

Sede e stabilimento: Via Morielle, 34  
38063 Sabbionara D'Avio (TN) - ITALIA  
Tel.: +39 0464 684403 – Fax.: +39 0464 684983  
<http://www.edilferrotravest.com>  
e-mail: [info@edilferrotravest.com](mailto:info@edilferrotravest.com)

C.F. e partita IVA: 01016140228  
C.C.I.A.A. TN 109710 - Trib.Rovereto 2570 – Cap.Soc. 98.800,00 i.v.

## PROFILO A "T" PER INTONACO INTERNO

**CODICE ARTICOLO:** 2002.E

**MATERIALE:** lamiera zincata in qualità DX51D  
spessore mm. 0,40 + Z200 gr./m<sup>2</sup>

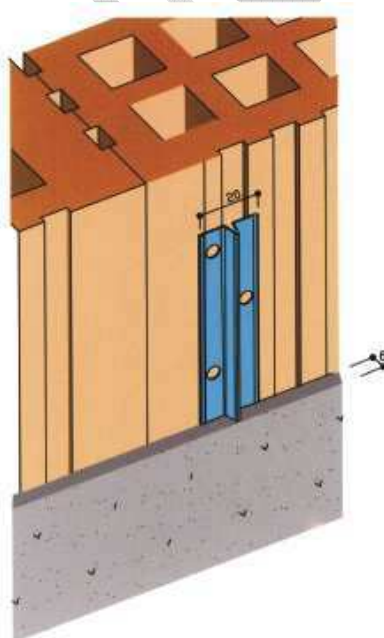
**IMPIEGO:** interno

**DIMENSIONI IN MM.:** 20 x 6

**LUNGHEZZA IN CM.:** da 150 a 400

**SPESSORE INTONACO IN MM:** 6

**IMBALLO N. PZ:** 50



### GARANZIA

La Ditta Edilferro garantisce la perfetta esecuzione dei profili, nonché l'assoluta qualità dei materiali impiegati. Si garantisce la resistenza alla corrosione con un massimo di 10 anni solo per i profili costruiti in acciaio inossidabile, purché durante l'applicazione gli stessi non vengano inquinati con materiali ferrosi o messi a contatto con sostanze acide. Per quanto riguarda i profili in acciaio zincato, noi garantiamo soltanto che la lamiera sia in qualità DX51D e che lo spessore di zinco di ricopertura sia riferibile ad almeno 200 grammi per ogni metro quadrato, non si garantisce in ogni caso il tempo di durata all'aggressione corrosiva, in quanto esula dalla ns. possibilità d'influenza e di controllo:

- L'immagazzinaggio dei profili in luoghi coperti, asciutti e ben arieggiati.
- L'analisi di compatibilità chimico fisica coi materiali impiegati per l'applicazione dei paraspigoli, per l'intonacatura e verniciatura finale.
- La valutazione da parte della direzione lavori, della possibilità della presenza nella zona dei cantieri di correnti vacanti o di un eccessivo tasso di umidità o di salinità nell'atmosfera con conseguente scelta dei paraspigoli idonei da applicare all'esterno ed all'interno.
- La valutazione del luogo di deposito in cantiere dei profili, prima dell'applicazione, in modo tale che gli stessi non vengano a contatto con sostanze acide altamente corrosive.
- L'applicazione a regola d'arte dei profili con conseguente controllo che non vengano raschiati con frattazzi in acciaio o con carta vetrata che provocherebbero lo scrostamento dello zinco di ricopertura.