## VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

### **VITE AUTOFORANTE TC**

**CON FINTA RONDELLA** 



#### **MATERIALE**

Acciaio al carbonio. Trattamento superficiale: zincata bianca.

#### **OMOLOGAZIONI**

Nessuna omologazione.

#### **CARATTERISTICHE**

Punta autoforante. Gambo autofilettante. Testa piana svasata.

#### **USO E IMPIEGHI**

Collegamento di elementi lignei a elementi metallici.

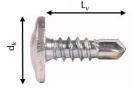
#### **MATERIALI DI SUPPORTO**

Supporti: lamiere metalliche, elementi in acciaio.

#### **APPLICAZIONI**

Fissaggi non strutturali per l'edilizia. Fissaggio di profili per pannelli cartongesso. Impiantistica. Serramentistica. Hobbistica e fai da te.

#### **DATI GEOMETRICI**



# VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

Diametro nominale	d <sub>v</sub> [mm]	ST 4,2	ST 4,8
Diametro testa	d <sub>k</sub> [mm]	10,5	12,5

Codice articolo	Nome commerciale	Diametro	Lunghezza	Inserto
0218 4 13	ST 4,2x13,0	d <sub>v</sub> [mm] 4,2	L <sub>v</sub> [mm] 13,0	PH2
0218 4 16	ST 4,2x16,0	4,2	16,0	PH2
0218 4 19	ST 4,2x19,0	4,2	19,0	PH2
0218 4 25	ST 4,2x25,0	4,2	25,0	PH2
0218 5 13	ST 4,8x13,0	4,8	13,0	PH2
0218 5 16	ST 4,8x16,0	4,8	16,0	PH2
0218 5 22	ST 4,8x22,0	4,8	22,0	PH2
0218 5 35	ST 4,8x35,0	4,8	35,0	PH2
0218 5 40	ST 4,8x40,0	4,8	40,0	PH2
0218 5 50	ST 4,8x50,0	4,8	50,0	PH2
0218 5 70	ST 4,8x70,0	4,8	70,0	PH2
0218 5 80	ST 4,8x80,0	4,8	80,0	PH2

Codice articolo	Nome commerciale	Diametro d <sub>v</sub> [mm]	Lunghezza L <sub>v</sub> [mm]	Inserto
0218 94 13	ST 4,2x13,0	4,2	13,0	TX20

Codice articolo	Nome commerciale	Diametro d <sub>v</sub> [mm]	Lunghezza L <sub>v</sub> [mm]	Inserto
0218 94 131	ST 4,2x13,0	4,2	13,0	TX20

Codice articolo	Nome commerciale	Diametro d <sub>v</sub> [mm]	Lunghezza L <sub>v</sub> [mm]	Inserto
0189 218 413 01	ST 4,2x13,0	4,2	13,0	PH2



#### **DATI INSTALLAZIONE**

#### Spessore del materiale di supporto

d <sub>v</sub> [mm]	ST 4,2	ST 4,8
h <sub>min</sub> [mm]	1,75	1,75
h <sub>max</sub> [mm]	3,0	4,4

Lo spessore fissabile si ottiene sottraendo la lunghezza della punta e lo spessore del supporto dalla lunghezza della vite:

$$t_{fix,} \begin{cases} \min = L_v - (l_p + h_{max}) \\ \max = L_v - (l_p + h_{\min}) \end{cases}$$

$$t_{fix}$$
,  $max = L_n - (l_n + h_{min})$ 

# VITI AUTOFILETTANTI E AUTOFORANTI

DATI DI CARICO: VALORI RACCOMANDATI
Dati non disponibili.
DATI DI CARICO: VALORI CARATTERISTICI
Dati non disponibili.
REAZIONE AL FUOCO
Classe di reazione al fuoco: A1, secondo EN 13501.
RESISTENZA AL FUOCO
Dati non disponibili.
INDICAZIONI PROGETTUALI
Nessuna indicazione specifica.
PROCEDURA DI INSTALLAZIONE

#### Fasi di posa e di installazione:

- Appoggiare la punta della vite AUTOFORANTE nel punto prescelto per l'infissione
- Serrare con avvitatore, o cacciavite, dotato di inserto idoneo
- La punta della vite deve essere totalmente al di fuori dello spessore dell'elemento di supporto

Rev. 02\_2019

#### NOTA:

- Dati tecnici, di installazione e di carico possono essere oggetto di revisione. Per una versione aggiornata consultare le schede tecniche sul sito <u>www.unifix.it</u> o contattare il nostro Ufficio Tecnico.
- Il calcolo della resistenza dell'ancoraggio dipende da diversi fattori quali le distanze reciproche e dai bordi, dalla disposizione geometrica degli ancoranti, ecc. Il calcolo deve essere eseguito da tecnico abilitato e basato sulle normative tecniche vigenti. Si declina ogni responsabilità derivante da un uso improprio del prodotto.
- I dati riportati sono validi per tutte le forme di confezionamento del prodotto.

