

SCHEDA TUBO CORRUGATO AIRCor IN POLIETILENE

Fornitura e posa in opera di tubazione di polietilene realizzata per coestrusione continua delle pareti, progettata per condotte di passaggio aria per installazioni civili ed industriali di impianti di ventilazione e condizionamento, con superficie interna liscia ed esterna corrugata.

La superficie interna sarà realizzata in polietilene vergine al 100% di colore bianco, additivato con specifici agenti antistatici ed antibatterici per contrastare i rischi di deposito di polvere e proliferazione batterica e fungina certificata da laboratorio terzo accreditato. La parete esterna corrugata sarà realizzata in polietilene vergine al 100%, ad elevata resistenza alla radiazione UV.

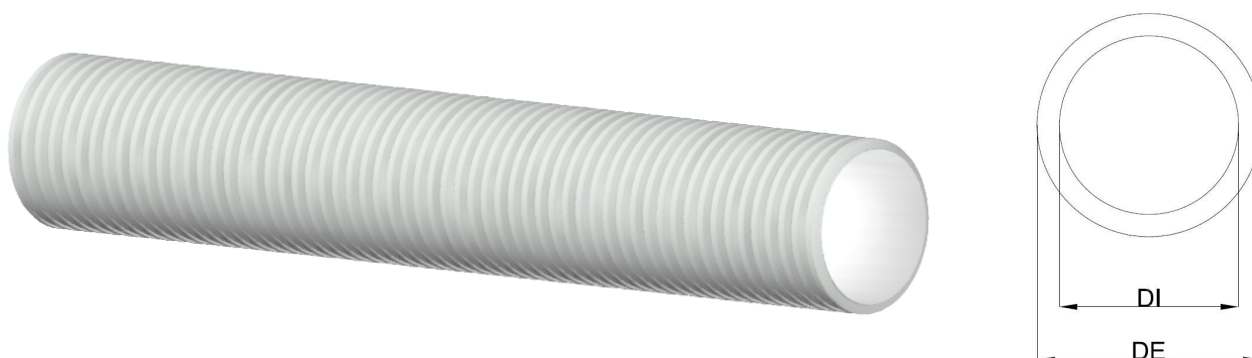
Il tubo avrà diametro nominale esterno DN/OD..... mm e classe di resistenza allo schiacciamento 450 N, testata secondo norma CEI EN 61386.

La tubazione sarà prodotta da azienda operante in regime di qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001:2015 e con sistema di gestione Ambientale certificato secondo UNI EN 14001:2004. La marcatura dovrà recare per esteso i dati per la tracciabilità del prodotto e potrà essere personalizzata su richiesta del cliente.

I tubi saranno forniti in rotoli muniti di tappi di chiusura alle estremità e imbustati singolarmente.

I tubi potranno essere collegati mediante manicotti di giunzione e apposite guarnizioni elastomeriche di tenuta in EPDM realizzate in conformità alla norma Europea EN 681-1, da posizionare nella testata del tubo, nella prima gola fra due corrugazioni successive.

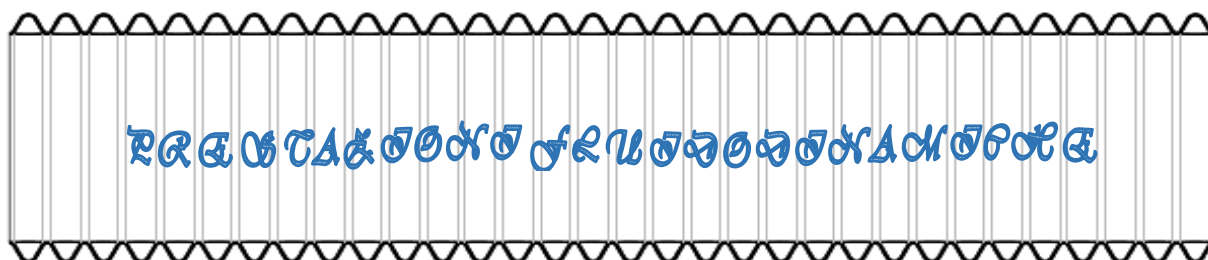
Marcatura: Ø _ _ _ _ gg _ mm _ aa _ _ ora _ min _ N _ 450 _ UV _ SANITIZED



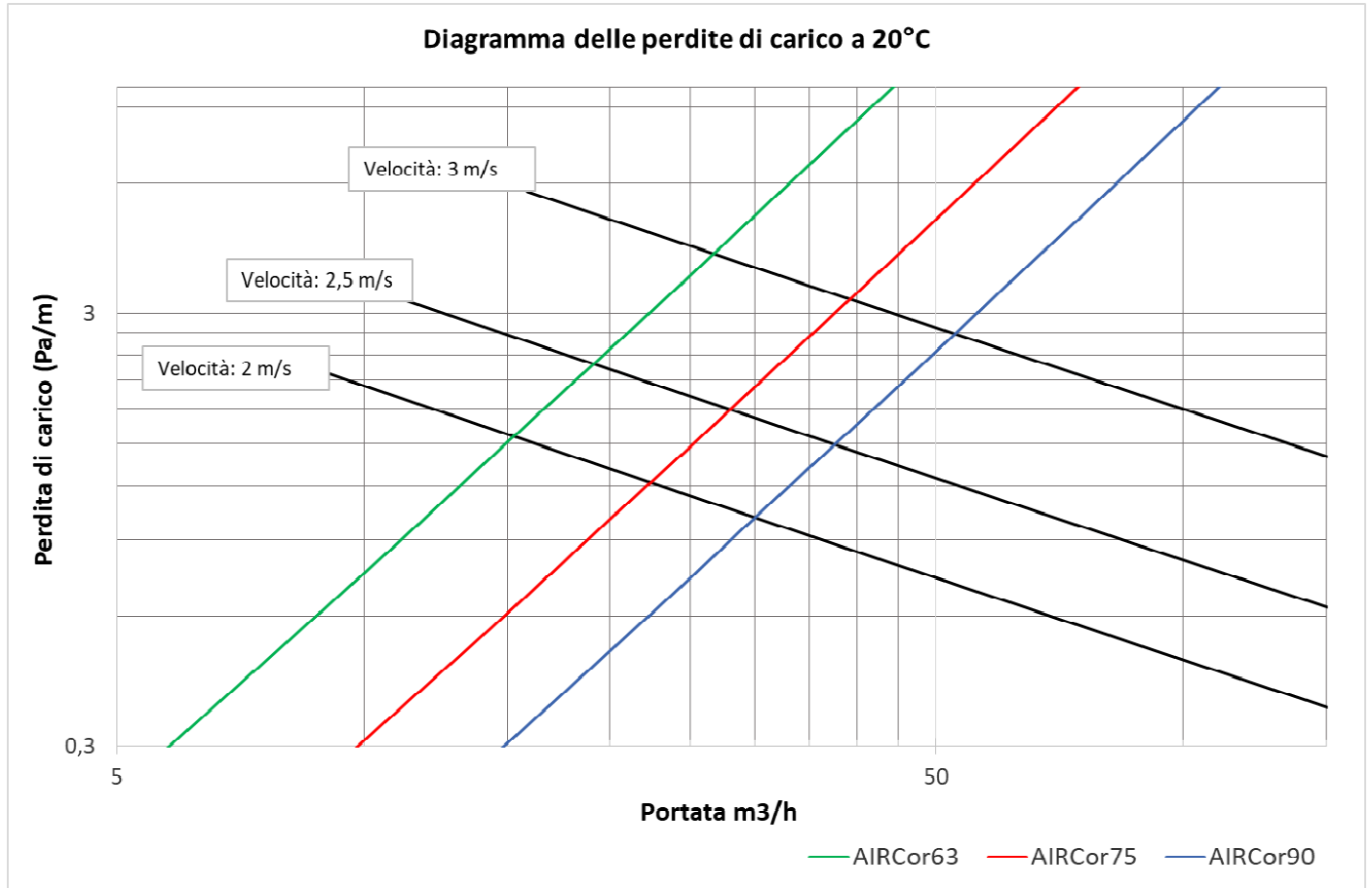
Codice prodotto	AIRCor 63	AIRCor 75	AIRCor 90
Diametro Esterno (DE) (mm)	63 (+ 1.5)	75 (+ 1.5)	90 (+1.5)
Diametro Interno (DI) (mm)	52 (±1)	63 (±1)	73 (±1)
Caratteristiche elettriche	ANTISTATICO		
Caratteristiche batteriologiche	ANTIBATTERICO ANTIFUNGINO SANITIZED		
Caratteristiche Chimiche	ALOGEN FREE		
Materiale parete esterna	HDPE		
Materiale parete interna	MDPE		
Raggio di curvatura medio (mm)	220	270	330
Rigidità anulare EN 61386 (N)	≥ 500		
Resistenza all'urto EN 61386 (J)	20		
Temperatura operativa minima (°C)	- 20		
Temperatura operativa massima (°C)	+ 60		
Classificazione di reazione al fuoco (UNI EN 13501)	Euroclasse E		
Ondulazione interna	< 5 %		
Dimensioni del pallet (BxH) (m)			

Imballo del rotolo: tappi alle estremità e imbustato.

Diametro	Dimensioni rotoli H - L - P (CM)	PESO KG	Dimensioni pallet H - L - P (CM)	Rotoli per pallet
DN 63	38 X 90 X 90	13	115 X 200 X 100	7
DN 75	36 X 117 X 117	15	255 X 117 X 117	7
DN 90	40 X 120 X 120	21	255 X 120 X 120	6



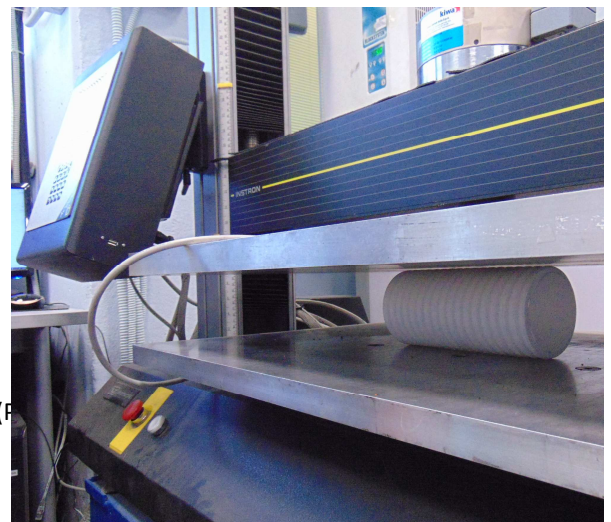
Velocità	Caratteristica	AIRCOR 63	AIRCOR 75	AIRCOR 90
1,0 m/s	Portata (m ³ /h)	7,4	11,3	15,1
	Perdita di carico distribuita (Pa/m)	0,5	0,4	0,3
1,5 m/s	Portata (m ³ /h)	11,2	17,0	22,6
	Perdita di carico distribuita (Pa/m)	0,9	0,7	0,6
2 m/s	Portata (m ³ /h)	14,9	22,7	30,1
	Perdita di carico distribuita (Pa/m)	1,5	1,2	1,0
2,5 m/s	Portata (m ³ /h)	18,6	28,3	37,7
	Perdita di carico distribuita (Pa/m)	2,3	1,7	1,4
3 m/s	Portata (m ³ /h)	22,3	34,0	45,2
	Perdita di carico distribuita (Pa/m)	3,2	2,4	2,0
3,5 m/s	Portata (m ³ /h)	26,0	39,7	52,7
	Perdita di carico distribuita (Pa/m)	4,1	3,2	2,6



PIANO DELLA QUALITA'



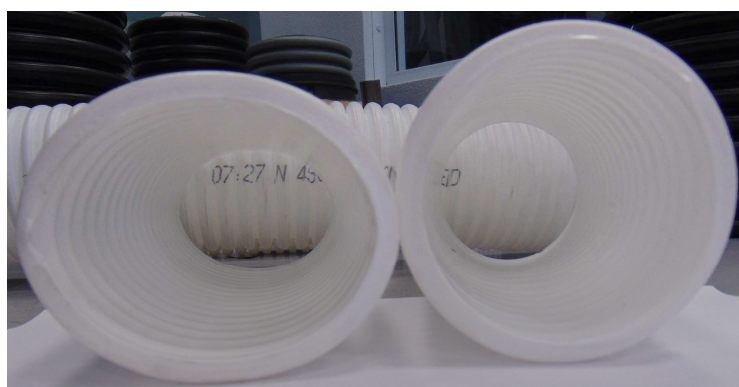
Il tubo Air Cor viene testato secondo la norma CEI EN 61386 per verificare la resistenza agli urti.



Il tubo Air Cor viene testato secondo la norma CEI EN 61386 per verificare la resistenza allo schiacciamento con deformazione del 5%, superiore a 500 N.



Il tubo Air Cor viene testato secondo la norma EN ISO 9969 per verificare la resistenza alla deflessione con deformazione superiore al 30 % il tubo non mostra alcun danneggiamento delle pareti interna ed esterna.



Il tubo Air Cor viene testato secondo la norma CEI EN 61386 per verificare la curvabilità. E viene sottoposto a controlli di stress bending ad alta e bassa temperatura.