

FG 13

Intonaco di fondo a base di perlite per interni ed esterni. EI 120

Descrizione del prodotto
Premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante idraulico, calce idrata, additivi specifici e perlite.

Fornitura e stoccaggio
FG 13 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m^3 ed in sacchi su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Campi di impiego
FG 13 può essere utilizzato per intonacare interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco. Strutture in calcestruzzo liscio devono essere preventivamente rinzaffate con il nostro RG 12. Verificare la certificazione EI 120 per le modalità applicative. FG 13 non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili. Per blocchi termoisolanti si consiglia di utilizzare FG 99.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

Numero Verde 800 350907
www.fornacigrigolin.it
info@fornacigrigolin.it

FG 13

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Superfici che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima con un riempimento dello stesso FG 13, evitando l'impiego di troppa acqua in fase di impasto che porterebbe ad una diminuzione delle resistenze meccaniche. Per l'applicazione operare come segue: dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso FG 13, e regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico, si può passare all'applicazione operando ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spessore di circa 1-2 cm per mano. Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio.
Il prodotto così applicato, dopo circa 4 ore, può essere "grattato" e si presta alla sistemazione degli angoli per la successiva finitura con malta fina. Se la finitura è di tipo rivestimento plastico o a spessore, deve essere applicato in ragione di 2-3 mm, sempre "fresco su fresco", lo stesso FG 13 e successivamente frattazzato.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco FG 13 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte selezionato e perlitico, leganti idraulici ed aerei e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 12-13 kg/m^2 per spessore di 1 cm. Lo spessore minimo di applicazione sarà di 1,5 cm.

Avvertenze

Non mescolare FG 13 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare FG 13 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C .

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FG 13

DATI TECNICI secondo norma UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	1350 kg/m^3 ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo	1,2 mm
Acqua d'impasto	24% circa
Resa teorica	12 kg/m^2 ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	≥ 1,4 N/mm^2
Res. mecc. a compress. a 28 gg	≥ 2,5 N/mm^2
Permeabilità al vapore acqueo μ	7
Adesione su laterizio	≥ 0.3 N/mm^2
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W0
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoigrom. standard
Conducibilità termica λ	0,36 W/mK (valore tabulato)
Spess. minimo di applicazione	1,5 cm
Tempo di lavorab. su laterizio	20 min
Certificazione EI 120 rilasciata dall'ISTITUTO GIORDANO	n.302212/3506FR

v. 10/2022

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

Numero Verde 800 350907
www.fornacigrigolin.it
info@fornacigrigolin.it

Grigolin
evoluzioni costruttive