

FG 11 FIBRATO

Intonaco di fondo a mano e macchina per interni ed esterni.

Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante idraulico, calce idrata ed additivi specifici.

Fornitura e stoccaggio

Produzione esclusiva stabilimento di Colleferro RM.
FG 11 FIBRATO viene fornito in sacchi su pallet con estensibile.
Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Campi di impiego

FG 11 FIBRATO può essere utilizzato per intonacare interni ed esterni su supporti tipo laterizio, calcestruzzo ruvido, blocchi e rete porta intonaco. Strutture in calcestruzzo liscio devono essere preventivamente rinzaffate con il nostro RG 12. FG 11 FIBRATO non deve essere applicato su supporti in gesso, verniciati o inconsistenti e friabili.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

Numero Verde 800 350907
www.fornacigrigolin.it
info@fornacigrigolin.it

FG 11 FIBRATO

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Superfici che presentano irregolarità superiori ai 2 cm devono essere preparate almeno 48 ore prima con un riempimento dello stesso FG 11 FIBRATO, evitando l'impiego di troppa acqua in fase di impasto che porterebbe ad una diminuzione delle resistenze meccaniche. Per l'applicazione operare come segue: dopo aver posizionato i paraspigoli, preferibilmente con lo stesso FG 11 FIBRATO, e regolato l'acqua d'impasto fino ad ottenere una malta consistente e dall'aspetto plastico, si può passare all'applicazione ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spessore di circa 1-2 cm per mano, facendo passare tra una mano e l'altra non più di 8-12 ore per evitare che si possa formare la cosiddetta cartella. Dopo alcuni minuti procedere alla livellatura con staggia di alluminio. Il prodotto così applicato, dopo circa 4 ore può essere "grattato" e si presta alla sistemazione degli angoli per la successiva finitura con malta fina, che deve essere eseguita entro le 24-48 ore successive a seconda delle condizioni termoigrometriche esterne. Qualora ciò non sia possibile è consigliato l'impiego, prima dell'esecuzione della malta fina, di un primer tipo il nostro PRG 10, allo scopo di impedire la disidratazione ed il successivo distacco della finitura stessa. Se la finitura è di tipo rivestimento plastico o a spessore, deve essere applicato in ragione di 2-3 mm, sempre "fresco su fresco", lo stesso FG 11 FIBRATO e successivamente frattazzato.

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili, eventualmente inumiditi e devono presentare delle superfici omogenee. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere intonacate a mano o mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco FG 11 FIBRATO di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte selezionato, leganti idraulici ed aerei, additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 15-16 kg/m^2 per spessore di 1 cm. Lo spessore minimo di applicazione dovrà essere di 1,5 cm.

Avvertenze

Non mescolare FG 11 FIBRATO con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare FG 11 FIBRATO con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

FG 11 FIBRATO

DATI TECNICI secondo norma UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	1450 kg/m^3 ca. deter. in cad. lib.
Diametro massimo	1,2 mm
Acqua d'impasto	20% circa
Resa teorica	15-16 kg/m^2 ca. per spessori 1 cm
Res. mecc. a flessione a 28 gg	≥ 1,2 N/mm^2
Res. mecc. a compress. a 28 gg	≥ 2,5 N/mm^2
Permeabilità al vapore acqueo μ	9
Adesione su laterizio	≥ 0.2 N/mm^2
Tipo di frattura (FP)	B
Assorbimento d'acqua	W0
Reazione al fuoco	classe A1
Ritiro plastico	Assente in condizioni termoigrom. standard
Conducibilità termica λ	0,50 W/mK (valore tabulato)
Spess. minimo di applicazione	1,5 cm
Tempo di lavorab. su laterizio	20 min

v. 03/2021

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

Numero Verde 800 350907
www.fornacigrigolin.it
info@fornacigrigolin.it

Grigolin evoluzioni costruttive