




# USB Weld AS

Membrana traspirante saldabile a caldo e a freddo con superficie antiscivolo  
Riwega | eternitycomfort

Scheda tecnica prodotto  
del 17/10/2019  
Art. Nr. 02010354 / 3M 020103540  
Rev.05 del 13/02/2024

Materiale	PU.PET.PU		 EN 13859-1
Colore	Grigio		
Utilizzo sotto FTV integrato	Compatibile**		
Larghezza/Lunghezza rotolo	1,50 m / 30 m	3,00 m / 30 m	
Peso rotolo	16 kg	32 kg	
Classificazione secondo UNI 11470 (IT)	A		
Classificazione secondo ZVDH (DE)	UDB-A - USB-A		
Classificazione secondo SIA 232-1 (CH)	UD AB-EB-NB		
Classificazione secondo Önorm B4119/B3661 (AT)	Typ II		
Conforme al DTU (FR)	40.29		
			

CARATTERISTICHE	NORMA	UNITÀ DI MISURA	VALORE
Massa areica	EN 1849-2	g/m <sup>2</sup>	345 (±15 g/m <sup>2</sup> )
Valore Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)
Permeabilità al vapore acqueo [DVA]	EN ISO 12572	g/m <sup>2</sup> / 24h	ca.115
Colonna d'acqua	EN 20811	cm	>800
Test pioggia battente	TU Berlin	-	Superato
Saldabilità a freddo	-	-	Con solvente THF Welding Liquid (Art. 02010352)
Saldabilità a caldo	-	-	Aria calda con temperature da 200 °C a 300 °C
Classe di impermeabilità	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistenza a trazione MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)
Resistenza a trazione CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)
Allungamento a rottura MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)
Allungamento a rottura CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)
Resistenza a lacerazione chiodo MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E
Stabilità ai raggi UV	-	Mesi	3***
Resistenza alla temperatura	-	°C	-40 / +90
Flessibilità a bassa temperatura	EN 1109 / EN 495-5	°C	-20
Stabilità dimensionale	EN 1107-2	%	-2
<b>Dopo invecchiamento artificiale</b>			
Classe di impermeabilità	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistenza a trazione MD/CD*	EN 12311-1	N/50mm	320 / 400
Allungamento a rottura MD/CD*	EN 12311-1	%	40 / 45
Densità	EN 1849-1	Kg/m <sup>3</sup>	383
Spessore	EN 1849-2	mm	0,90
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore [μ]	EN ISO 12572	-	333
Coefficiente di permeabilità al vapore	-	Kg/m <sup>2</sup> *s*Pa	0,5796*10 <sup>-12</sup>
Conducibilità termica [λ]	-	W/mK	0,22
Calore specifico	-	J/KgK	1700

\*MD= longitudinale; CD= trasversale.

Accessori: USB Welding STRIP Art. 02010353 - strisce di collegamento dello stesso materiale in formato 0,3 x 10 m per raccordi e perimetri, SEAL INT Art. 020103531 e SEAL EXT Art. 020103532 - Angoli interno e esterno, SEAL DD Art. 020103530 - Raccordo per tubi

\*\*Il prodotto è idoneo per la posa con temperature massime di esercizio fino a 90°C. Se questo limite non viene superato, il prodotto può essere utilizzato per l'uso sotto impianti fotovoltaici. È necessario garantire che le sezioni trasversali di ventilazione e le aperture di ventilazione siano perfettamente funzionanti per tutti i tipi di copertura e in particolare per i sistemi fotovoltaici, al fine di prevenire l'accumulo di calore. Inoltre, a causa della modalità di posa di un impianto fotovoltaico che può prevedere delle fessure tra un pannello e l'altro, è necessario escludere che USB Weld AS diventi lo strato impermeabile principale di deflusso dell'acqua. USB Weld AS deve quindi sempre rappresentare il secondo livello di impermeabilizzazione e come tale deve essere anche interamente protetto dall'esposizione diretta ai raggi UV.

\*\*\*Attenzione! La saldatura di tutti i sormonti deve essere completata entro 14 giorni dall'installazione del telo. Proteggere nel frattempo, se necessario, con telone copritetto provvisorio

Riwega S.r.l. si riserva la possibilità di modificare e/o aggiornare i dati riportati nella presente scheda tecnica. La scheda tecnica aggiornata è reperibile sul sito internet [www.riwega.com](http://www.riwega.com). La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.